

**1. NOMBRE DEL PRODUCTO**

LATAPOXY SP-100

Mortero Epóxico para Juntas resistente a manchas

**2. FABRICANTE**

LATICRETE International, Inc.,

1 LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA, Teléfono: (203) 393-0010, Fax: (203) 393-1684, Fax on Demand: (800) 359-3297, Internet: www.laticrete.com

**3. DESCRIPCIÓN**

LATAPOXY SP-100 es un Mortero epóxico resistente a manchas para rejuntar Azulejos Cerámicos, Grés Porcelánico, Pavimentos, Ladrillos y Piedra. LATAPOXY SP-100 se suministra en unidades pre-dosadas que contienen la resina, endurecedor y agregado de sílica. LATAPOXY SP-100 se lava con agua mientras está fresco, y puede ser usado en suelos y paredes en instalaciones interiores y exteriores.

**Usos**

- Comercial
- Cafeterías, Laboratorios, Restaurantes de Comida Rápida, Centros Comerciales, Piscinas.
- Residencial
- Suelos en Cocinas, Muebles de Cocina, Baños, Salones

**Ventajas**

- Resistente a manchas - no se mancha con la mayoría de alimentos, bebidas y agentes de limpieza
- Ofrece uniformidad de color - reduce la variación de color
- Resistencia química - 100% sólido epóxico con resistencia a muchos ácidos, alcalinos y corrosivos
- Durable - no se agrieta o hace polvo
- Fácil mantenimiento - textura lisa, más fácil de limpiar que las juntas de cemento
- Fácil de usar - no tiene mal olor, no es inflamable, se lava con agua, fácil de limpiar; aún con revestimientos texturados
- Para uso en suelos y paredes\*
- Cumple con ANSI 118.3 requerimientos para juntas epóxicas de USDA, USFDA.

**Envases**

Las unidades de LATAPOXY SP-100 contienen la Resina (Parte A), Endurecedor (Parte B), y polvo con color que no contiene pigmento (Parte C). El aditivo Anti-Descuelgue (Parte D) para instalaciones verticales es disponible separadamente.

NOTA: Las unidades #1 y #4 se encuentran disponibles en componentes separados, líquidos solamente y Parte C polvo.

UNIDAD	PESO	VOLUMEN
1/4	1.4 kg	0.9 l
#1	5.5kg	3.4 l
#2	10.9 kg	6.8 l
#4	21.6 kg	13.7 l

NOTA: Para instalaciones verticales con juntas mayores a 3mm de ancho. Para juntas más anchas usar SP-100 Grado Vertical.

**Tiempo de Almacenaje**

Los recipientes sellados por la fabrica están garantizados por un tiempo de almacenaje de dos (2) años, si se almacena en una área protegida. □

**Limitaciones**

- Recomendado para uso exterior en piscinas. Los colores claros pueden oscurecerse ligeramente cuando están expuestos a la luz ultra violeta. Consulte con el Dept. de Asistencia Técnica para obtener recomendaciones específicas para exteriores.
- Para instalaciones industriales expuestas a altas concentraciones de alimentos, ácidos minerales y altas temperaturas, utilice **LATAPOXY® 2000** Grado Industrial de altas prestaciones.
- Cuando la temperatura de la solera/superficie sea inferior a 16°C, es recomendado utilizar LATAPOXY® 2000 Grado Industrial para obtener una curación más rápida.
- La máxima resistencia a manchas se obtiene dentro de 10 días a 21°C. Proteja de la exposición a ácidos (tales como vinagre, mostaza, salsas) sucio y limpiadores fuertes durante este período.
- Algunos mármoles pulidos o cerámica delicada puede ser rayada por el polvo de SP-100 durante la instalación. Aplique en una pequeña área para determinar resultados antes de rejuntar toda la instalación.

Las juntas epóxicas para cerámica y piedra, no reemplazan la membrana impermeabilizante. Cuando se requiere una membrana impermeabilizante, utilice una **Membrana Impermeabilizante LATICRETE**.

**Precaución**

Durante temperaturas bajas, proteja el trabajo terminado del tráfico hasta cuando esté completamente seco.  
No ingerir. La arena sílica puede causar cáncer o problemas a los pulmones. Evite respirar el polvo. Use una mascarera en áreas donde existe polvo. Manténgase fuera del alcance de los niños.

**4. INFORMACIÓN TÉCNICA**  
Normas Aplicables ANSI A118.3

**Propiedades Físicas**

PROPIEDADES ANSI A118.3-1992	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS
Resistencia a tensión	ANSI 118.3; E-5-7	11.7 MPa
Resistencia a compresión	ANSI 118.3; E-5.6	51.7 MPa
Choque Térmico	ANSI 118.3; E-5.8	7.6 MPa
Retracción	ANSI 118.3; E-5.3	0.10% MPa
Resistencia a Deslizamiento	ANSI 118.3; E-5.4	Pasa
Limpieza con agua	ANSI 118.3; E-5.1	> 80 Minutos

Las especificaciones estan sujetas a cambio sin notificación. Los resultados que se enseñan son típicos, pero reflejan las pruebas de procedimiento usadas. El rendimiento dependerá del método de instalación y condiciones de la obra.

PROPIEDADES DE TRABAJO a 21°C	
Duración en el recipiente	1 hora
Densidad Húmeda	1590 kg/m3
Tiempo de apertura al Tráfico	Peatonal-24 horas Pesado- 72 horas

**TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA A 23°C**

NOMBRE QUÍMICO	EXPOSICIÓN CONTINUA	EXPOSICIÓN INTERMITENTE	EXPOSICIÓN SALPICADO
Leche	R	R	R
**Vino	R	R	R
Etanol	NR (Suaviza)	R	R
**Permanganato de Potasio 10%	NR	R	R
**Permanganato de Potasio 1%	R	R	R
Ácido Tánico 50%	R	R	R
Ácido Tartárico 50%	R	R	R
Ácido Fosfórico 80%	R	R	R
** Ácido Sulfúrico 20%	R	R	R
Ácido Óxalico 10%	R	R	R
Ácido Láctico 5%	R	R	R

Hidróxido de Sodio 50%	R	R	R
Saturado	R	R	R
Ácido Bonzodico 5%	R	R	R
Agua del mar	R	R	R
Jugos de Fruta	R	R	R
Metanol	NR	NR	R
Mek	NR	NR	R
Cloroformo	NR	NR	R
Cloruro de Metileno	NR	NR	NR
Tolueno	NR	NR	R
Xileno	NR	NR	R

\* La resistencia química depende del nivel de exposición, Salpicado - menores derrames que se limpian con prontitud como en un laboratorio.

**Intermitente:** Exposición a químicos donde la limpieza se realiza varias veces durante el día como en una cocina comercial.

**Constante:** Exposición pesada a químicos donde la limpieza es menos frecuente como en una planta industrial. □

R= Recomendado NR =No Recomendado

La Resistencia Química es determinada de acuerdo con ASTM C267-1982. □

NOTA AL ESPECIFICADOR: Utilize las recomendaciones de exposición constante para exposición intermitente a reagentes en temperaturas a 32°C.

\*\* La exposición por largo período de tiempo puede decolorar el epóxico. □

**5. INSTALACIÓN**

**Preparación**

Antes de comenzar el rejuntado, retire los espaciadores y suciedad de las juntas y limpie la superficie de la cerámica retirando todo el polvo y suciedad. No deje agua en las juntas. La temperatura de la superficie debe ser entre 16°C a 32°C.

**NOTA :** La temperatura afectará las propiedades de trabajo de LATAPOXY SP-100.

Temperaturas altas acelerarán la curación y reducirán el tiempo de trabajo. Temperaturas bajas retardarán el curado y se requerirá mayor tiempo para la apertura al tráfico. Almacene LATAPOXY SP-100 a 21°C por 24 horas antes de su uso.

**Mezcla**

Vacíe el contenido de los recipientes de LATAPOXY SP-100 Parte A y Parte B en el bidon limpio y mezcle con una paleta o una mezcladora a baja velocidad 300 RPM, hasta cuando los líquidos estén completamente mezclados. (NOTA: Para instalaciones verticales añada la Parte D ahora.) Añada el polvo de LATAPOXY SP-100 Parte C, hasta cuando la mezcla sea uniforme. □

### **Aplicación**

Inmediatamente vacíe el contenido del bidón en el área de trabajo. (No lo deje en el bidón). Extiéndalo con una llana de goma dura. Rellene las juntas con el mortero epóxico hasta que estén completamente llenas. Utilice movimientos diagonales para rellenar las juntas. Asegúrese que las juntas estén completamente llenas y que el mortero epóxico no permanezca solamente sobre la superficie.

### **Limpieza**

Retire el exceso del mortero epóxico de la superficie de la cerámica con el filo de la llana de goma. Mantenga la llana a un ángulo de 90º y retire diagonalmente a las juntas para evitar retirar el material. Limpie utilizando una esponja de nylon y mucha agua limpia y fría. Para obtener instrucciones detalladas de instalación y rendimiento, referirse a la especificación 631.5E.

### **6. DISPONIBILIDAD Y COSTO**

**Disponibilidad:** Los materiales LATICRETE se encuentran disponibles en todo el mundo. En México, para conocer el distribuidor más cercano en su área, llame al 01 800 926 52839

**Costo:** Contactar un distribuidor de Laticrete en su área para obtener información sobre precios.

### **7. GARANTÍA**

LATAPOXY SP-100 Mortero Epóxico para Juntas resistente a manchas está garantizado por el fabricante que no se dañara, deteriorará o desintegrará bajo uso normal por un período de cinco (5) años de la fecha de instalación. Contacte el fabricante para obtener mayores detalles. Un componente de la Garantía del Sistema LATICRETE.

### **8. MANTENIMIENTO**

Los materiales LATICRETE y LATAPOXY son materiales para la industria de la construcción de primera calidad que no requieren mantenimiento para asegurar su desempeño. Por razones estéticas/ higiénicas, el trabajo rutinario de limpieza de las juntas LATICRETE y LATAPOXY puede ser realizado con un detergente y agua.

### **9.- ASISTENCIA TÉCNICA**

Para obtener mayor información sobre este producto, llame a la línea de asistencia técnica Laticrete al 01 800 926 52839 o bien escriba a [as\\_tecnica@laticrete.com.mx](mailto:as_tecnica@laticrete.com.mx)  
Visite nuestra página web [www.laticrete.com.mx](http://www.laticrete.com.mx)

### **10. SISTEMAS**

Información adicional es disponible a solicitud.  
DS 631.5: Como Instalar LATAPOXY SP-100 (Fax on Demand Código 6315)  
DS 633.0: LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico (Fax on Demand Código 6330)  
DS 633.5: Como Instalar LATAPOXY 300 (Fax on Demand Código 6335)  
DS 221.0 Guía de Productos  
DS 634.0 LATAPOXY 2000 Juntas Epóxicas Grado Industrial, Altas Prestaciones