

## 1. NOMBRE DEL PRODUCTO

LATAPOXY® 2000

Mortero Epóxico para Juntas Grado Industrial.

## 2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc., 1 LATICRETE Park North, Bethany CT 06524-3423 USA, Telephone: (203) 393-0010 ext. 235, Toll Free: (800) 243-4788 ext. 235, Fax: (203) 393-1684, www.laticrete.com

## 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LATAPOXY® 2000 es un mortero epóxico para juntas de altas prestaciones grado industrial para las instalaciones de Cerámica, Pavimentos, Ladrillos Anti-Acidos y Piedra. LATAPOXY 2000 es suministrado por el fabricante en unidades que consisten de la resina epóxica, endurecedor, y el polvo sílice resistente a químicos.

**Uso:** Se recomienda en áreas tales como:

**Industriales** - Lecherías, Cervecerías, Fábricas de Queso y Bebidas, Laboratorios, Plantas Procesadoras de Alimentos y Plantas Químicas  
**Comerciales** – Cocinas Institucionales, Restaurantes de comidas rápidas, cafeterías, laboratorios, supermercados.

### Ventajas

Resistencia Química Superior que incluye Ácidos de Alimentos, Ácidos Minerales, Alcalinos Fuertes y Limpiadores Corrosivos  
Resistencia a Alta Temperatura  
Excede las Especificaciones de Resistencia ANSI A118.3-1992 y ANSI A118.5 (Resina Furanica)

Resistencia a Lavado al Vapor

Fraguado Rápido

Ofrece Facilidad de Limpieza para Cerámicas

Asperas y/o Antideslizantes

Alta Resistencia al Ataque de Bacterias

### Envases:

Unidad #2:

Peso Unidad: 10.9 kg

Volúmen: 6.8 litros

Cartón Unidad #4:

Peso, Unidad: 22.8kg

Volumen: 13.6 Litros

Nota: Las unidades #2 y #4 se encuentran disponibles en componentes separados, líquidos solamente, y el Polvo o Parte C.

### Colores :

Colores Estandar: Gris y Negro.

Colores Especiales disponibles bajo pedido.

### Tiempo de Almacenaje

Las unidades selladas en la fábrica son de primera calidad y se garantizan durante un período de 2 años si se conservan dentro del almacén, en temperaturas de 0 a 43°C.

**Limitaciones :** La resistencia química máxima se obtiene dentro de 7 días a 21°C. Proteja la instalación de productos químicos fuertes hasta que tenga un fraguado total.

Los morteros para juntas de cerámica, pavimentos, ladrillos y piedra no reemplazan las membranas impermeabilizantes. Cuando se requiera una barrera impermeabilizante, referirse a las Membranas Impermeabilizantes delgadas resistentes a carga. No se recomienda usar con Blanco Brillante o colores claros. Se recomienda usar con los siguientes colores de la parte C: 22,24,34, 35, 42, 46, 92, 71, 72, 76.

### Precauciones

Proteger el trabajo terminado de la exposición química, sucio y tráfico hasta cuando haya curado.

No ingiera. La arena sílice puede causar cáncer o problemas respiratorios serios. Evitar respirar el polvo. Usar un respirador en áreas con polvo. Mantener lejos del alcance de los niños.

## 4. DATOS TÉCNICOS

Estándares:

ANSI A 118.3-1992 (Americana),

BS 5980-1980 Tipo 5 Clase AA (Británico)

### Propiedades Físicas

EVALUACIÓN SEGÚN ANSI A118.3-1992		
PROPIEDADES VALORES		
PRUEBA	EVALUACIÓN	REQUERIMIENTO
Limpieza con Agua	Pasa	80 minutos
Fraguado Inicial	Pasa	<2 horas
Tiempo de Servicio	Pasa	>7 días
Retracción	Pasa	<0.25%
Deslizamiento	Pasa	sin cambio
Resistencia al Cizallamiento	6.9MPa	6.9MPa*
Resistencia a Compresión	107MPa	24MPa
Resistencia a Tensión	18MPa	6.9MPa
Resistencia a Choques Térmicos	3.4MPa	3.4MPa

\*= La baldosa se rompió antes que el mortero durante el ensayo.□

EVALUACIÓN SEGÚN ANSI A118.5-1992			
PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	EVALUACIÓN	REQUERIMIENTO PARA JUNTAS
Resistencia a Compresión	ASTM C579	101MPa	21MPa
Resistencia a Tensión	ASTM C307	17.7MPa	2.75MPa
Absorción	ASTM C413	0.16%	Max. 1%
Modulo de Rotura	ASTM C580	37MPa	4.1MPa
Fraguado Inicial	ASTM C308	4	5
Fraguado Final	ASTM C308	2	7
Retracción Lineal	ASTM C531	0.27%	Max. 1%
Tiempo de Trabajo	ASTM C308	35	10
Fuerza de Adherencia	ASTM C321	Pasa*	1MPa

\*\* El ladrillo se rompió durante el ensayo

TEMPERATURA DE SERVICIO**	
Exposición Intermitente	hasta 182°C
Exposición Constante	hasta 80°C

\*\* . La Exposición de las Temperaturas de Servicio se define como sigue: *Intermitente: cuando existen materiales calientes, líquidos o vapor que están en contacto con el mortero para juntas por un corto tiempo.*

*Constante: cuando la junta está sujeta al calor constante como debajo de un horno.*

TIEMPO DE FRAGUADO			
Temperatura del Piso Ligero*	Apertura al Trafico Pesado**	Apertura al Trafico	Fraguado Total***
7oC	24 Horas	48 Horas	7 Dias
10 oC	20 Horas	32 Horas	7 Dias
16 oC	16 Horas	24 Horas	7 Dias
21 oC	5 Horas	10 Horas	5 Dias
27 oC	4 Horas	7 Horas	1 Dia
32.2 oC	2 Horas	3 Horas	12 Horas

\* Tráfico Peatonal \*\* Equipo \*\*\* Exposición a Productos Químicos y Calor

#### ■ TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA

NOMBRE QUIMICO	EXPOSICIÓN CONSTANTE	EXPOSICIÓN INTERMITENTE	EXPOSICIÓN AL SALPICAR
<b>Ácidos de Comida</b>			
Laticio al 10%	R	R	R
Acetico al 10%	R	R	R
Formico al 5%	R	R	R
Cítrico al 5%	R	R	R
Tartárico al 50%	R	R	R
Tánico al 50%	R	R	R
Oleico al 10%	R	R	R
Fosfórico al 80%	R	R	R
<b>Ácidos Minerales</b>			
Sulfúrico al 50%	R	R	R
Nítrico al 30%	R	R	R
Clorhidrico al 36.5%	R	R	R
<b>Limpiadores Corrosivos</b>			
Hipoclorito de Sodio (Cloro) 3.0%	R	R	R
Hidroxido de Sodio (Saturado)	R	R	R
<b>Disolventes</b>			
Xileno	R	R	R
Alcoholes Etilico	R	R	R
Alcoholes Minerales	R	R	R
Tolueno	R	R	R
Cloruro de Metileno	NR	NR	NR
Gasolina	R	R	R

\*La Resistencia Química se define:

**Salpicado** - Que se limpia rápidamente como en un laboratorio.

**Intermitente** - Exposición a químicos donde la limpieza se realiza diversas veces al día como en una cocina comercial.

**Constante** - Exposición constante a químicos donde la limpieza es menos frecuente como en una planta industrial de alimentos.

**R = Recomendado, NR = No Recomendado.** La Resistencia Química se determina de acuerdo con ASTM C267 - 1982.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados que se muestran son típicos y no reflejan las pruebas de procedimientos usadas. El rendimiento en el proyecto dependerá del tipo de cerámica utilizada, métodos de instalación y condiciones de trabajo.

## 5. INSTALACIÓN

**Preparación.** Antes de rejuntar, retirar la suciedad de las juntas y limpiar ligeramente la cerámica con una esponja para retirar el polvo y cualquier suciedad. No dejar agua dentro de las juntas. Para juntas verticales superiores a 3mm, usar la Parte "D" Aditivo Anti-Descuelge. La temperatura de la superficie debe estar entre 16 y 32°C. NOTA: La temperatura afectará las propiedades de trabajo del mortero epóxico. Las temperaturas altas aceleran el fraguado y acortan el tiempo de trabajo. Las temperaturas bajas retardan el fraguado y requieren mayor tiempo para la apertura al tráfico. Almacenar las resinas epóxicas a una temperatura ambiental de 21 oC durante 24 horas antes de su uso.

**Mezcla.** Abra los contenidos de la Parte A y B en un bidon limpio. Mezclar los líquidos hasta que estén completamente mezclados. Mezclar con una paleta o con una mezcladora a baja velocidad. Cuando se usa la parte D añadalos ahora y mezclar completamente. Añadir por lo menos 3/4 partes de Polvo Parte C. Usar polvo adicional para juntas más anchas. Mezclar hasta que el mortero para juntas esté uniforme

**Aplicación.** Inmediatamente vierta el contenido del bidon en la área de trabajo. Usar una llana de caucho dura trabajandola el mortero diagonalmente a través de las juntas. Asegúrase que todas las juntas esten completamente llenas. Mantener la llana a un ángulo de 90o para retirar el exceso del material. No dejar el exceso del mortero para juntas sobre la superficie de la cerámica.

**Limpieza.** Limpiar la película con agua y una esponja nylon. Realizar la limpieza final después de 2 a 3 horas de rejuntar y retirar todo el residuo del mortero para juntas. Para obtener detalles de instalación y rendimiento referirse a la Especificación 634.5E.

## 6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

**Disponibilidad:** Los materiales LATICRETE se encuentran disponibles en todo el mundo. En México, para conocer el distribuidor más cercano en su área, llame al 01 800 926 52839

**Costo:** Contactar un distribuidor de Laticrete en su área para obtener información sobre precios.

## **7. GARANTÍA**

El Mortero Epóxico para Juntas LATAPOXY®2000 está garantizado por el fabricante que no se descompondrá, deteriorará o desintegrará bajo uso normal durante un período de un (1) año de la fecha de instalación. Llamar al fabricante para obtener más detalles.

## **8. MANTENIMIENTO**

Los morteros para juntas LATICRETE y LATAPOXY son productos para la construcción de primera calidad. Para el mantenimiento normal, usar un detergente con un pH neutro (o limpiador aconsejable para las condiciones de trabajo) y un cepillo para limpiar bien las juntas. Retirar de inmediato cualquier producto químico fuerte

## **9. ASISTENCIA TÉCNICA**

Para obtener mayor información sobre este producto, llame a la línea de asistencia técnica Laticrete al 01 800 926 52839 o bien escriba a [as\\_tecnica@laticrete.com.mx](mailto:as_tecnica@laticrete.com.mx)

## **10. SISTEMAS**

Información adicional de los productos se encuentra disponible a petición.  
634.5E: "Como Instalar LATAPOXY® 300  
236.0E LATICRETE® 9235 Membrana Impermeabilizante Fax On Demand Código 2360  
633.0E LATAPOXY® 300 Adhesivo Epóxico Fax On Demand Código 6330  
221.0E Catálogo General

## **ESPECIFICACIONES**

Los morteros epóxicos para juntas serán LATAPOXY®2000, fabricado por LATICRETE International, Inc. El mortero epóxico será resistente a ácidos y alcalinos, destilados de petróleo, aceites, solventes, desperdicios de alimentos, y cumplirá con las propiedades físicas requeridas. Los materiales de instalación epóxicos no deben ser tóxicos, de bajo olor, lavables con agua y fabricados de acuerdo con los standards de resistencia ANSI A118.3-1992.

□